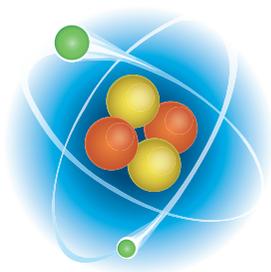


evolast[®] FFKM
l'ultime génération d'élastomères perfluorés

evolast® – Des élastomères haute performance



evolast® – FFKM

Le développement du **FFKM** a permis au caoutchouc de venir se placer en tête sur le segment des applications d'étanchéité !

evolast® combine les excellentes propriétés chimiques et thermiques des thermoplastiques PTFE à l'élasticité et la résistance à la compression rémanente plus élevée des élastomères.

evolast® est utilisé dans l'industrie chimique, en médecine et dans l'industrie alimentaire. Il est également utilisé dans la production de pétrole et de gaz, et dans la transformation de tous les produits ci-dessus, ainsi que dans de nombreuses autres applications nécessitant des joints d'étanchéité conformes à des normes très exigeantes.

Jusqu'à présent, du fait des coûts de production élevés associés à **evolast®**, celui-ci ne pouvait être utilisé que dans ces domaines. **FFKM** peut offrir des avantages considérables dans des applications où d'autres élastomères et

matières thermoplastiques sont utilisés actuellement.

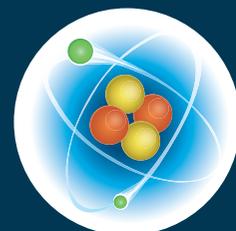
La durée de vie prolongée et les économies réalisées grâce à une durée de vie plus longue valent largement l'investissement initial.

C'est aussi pour cela que le **FFKM** est destiné à percer toujours plus largement le marché des applications techniques, comme le FKM il y a plus de 40 ans.

Les joints toriques fabriqués en **evolast® FFKM** existent en de nombreuses tailles ! Environ 10.000 tailles

différentes sont actuellement disponibles par rapport à des outils existants, les plus grandes avec des diamètres allant jusqu'à 2000 mm. Des pièces adaptées aux spécifications et dessins des clients sont également fabriquées.

anyseals a également pour but de fournir des joints toriques **evolast®** en toute fiabilité depuis ses stocks. Des informations concernant différents éléments, tels que les prix et délais de livraison, sont disponibles, comme toujours, sur **l'eShop anyseals**.



Désignation	Matériau	Dureté Shore A	Couleur	Température °C de	à	Remarques *homologations disponibles
evolast® B694	FFKM	60	blanc	-20	+270	selon FDA, USP Classe VI - 3A-Norme sanitaire
evolast® B794	FFKM	70	blanc	-20	+270	*FDA 21CFR177.2400, *USP Classe VI, *3A-Norme sanitaire, *Règl. EC 1935/2004, *DM 21/03/1973, *RBF XXI
evolast® B795	FFKM	70	blanc	-15	+300	haute température, selon FDA, USP Classe VI - 3A-Norme sanitaire
evolast® B7LT	FFKM	70	blanc	-40	+250	température ultra basse, selon FDA, USP Classe VI - 3A-Norme sanitaire
evolast® B7SC	FFKM	75	blanc	-20	+300	haute température, haute pureté, applications plasma
evolast® B894	FFKM	80	blanc	-20	+270	selon FDA, USP Classe VI - 3A-Norme sanitaire
evolast® B895	FFKM	80	blanc	-15	+300	haute température, selon FDA, USP Classe VI - 3A-Norme sanitaire
evolast® B8HC	FFKM	80	blanc	-20	+260	haute température, vapeur, eau chaude, Amine
evolast® N694	FFKM	60	noir	-25	+270	applications standard
evolast® N697	FFKM	60	noir	-40	+260	*FDA CFR 177.2400, *FDA CFR 177.2600 , température ultra basse
evolast® N775	FFKM	75	noir	-15	+340	stabilité thermique remarquable, ne convient pas pour vapeur/Amine
evolast® N794	FFKM	70	noir	-25	+270	applications standard, *FDA 21 CFR 177.2400, *FDA 21 CFR 177.2600, *3A-Norme sanitaire, *USP Classe VI , haute température
evolast® N7HC	FFKM	70	noir	-20	+260	vapeur, eau chaude, Amine
evolast® N7LT	FFKM	75	noir	-46	+250	température ultra basse
evolast® N894	FFKM	75	noir	-25	+270	applications standard, de préférence stocké
evolast® N896	FFKM	75	noir	-15	+330	haute température
evolast® N897	FFKM	80	noir	-30	+260	basse température
evolast® N8FD	FFKM	75	noir	-15	+315	haute température, selon FDA, USP Classe VI - 3A-Norme sanitaire
evolast® N8LT	FFKM	75	noir	-46	+260	température ultra basse
evolast® N8SR	FFKM	75	noir	-15	+330	résistance à la vapeur, à l'eau chaude
evolast® N993	FFKM	90	noir	-20	+270	applications standard
evolast® N994	FFKM	90	noir	-30	+260	basse température
evolast® N9ED	FFKM	90	noir	-15	+260	*AED NORSOK M710 – 5.33 mm, API6A (environnement de gaz sulfureux) – 10% H2S *NACE TM0187 (environnement de gaz sulfureux) – 5% H2S et – 20% H2S *Test de fluide acide Arrhenius ISO 23936-2/NORSOK M710-3
evolast® N9EX	FFKM	90	noir	-15	+320	*AED Norsok M710 , haute température
evolast® N9LT	FFKM	90	noir	-46	+250	*AED Norsok M710, *BS EN ISO 23936-2 , basse température
evolast® V7FD	FFKM	70	vert	-15	+270	applications standard, selon FDA, USP Classe VI - 3A-Norme sanitaire
evolast® V895	FFKM	80	vert	-15	+310	haute température

Tous les composants evolast® offrent des performances de résistance chimique remarquables.

Dans la colonne « Remarques », vous trouverez des instructions / suggestions concernant l'application spécifique et toutes les homologations / certificats.



anyseals, inc.

anyseals USA
10391 Brecksville Road
Brecksville, Ohio 44141, USA
T 866 - 676 - 99 34
F 216 676 - 99 35
E info@anyseals.com
W www.anyseals.com

anyseals NV

Preenakker 2-4
1785 Merchtem
Belgium
T + 32 (0)52 – 38 19 20
E info@anyseals.eu
W www.anyseals.eu

anyseals NV

Office Germany
Hagenau 1
D-22089 Hamburg
T +49 (0) 40-25 32 92 -11
E info@anyseals.eu
W www.anyseals.eu

anyseals NV

Office Taiwan
12F-2, 31 Shizheng North 1st Rd.
Xi-Tun Dist. Taichung 40756
Taiwan
T +886 4 22515813
M +886 933 580148
E info@anyseals.tw
W www.anyseals.tw

where distributors go